

MONTÁŽNÍ POSTUP

1. Označí se místo, kde smršťovací trubka přesahuje o cca 1/2 své délky přes hranu tvarovky.
2. Smršťovací trubka se nasadí na opracovávaný profil (spodní hrana lícuje s rýskou). Pozvolným ohříváním se začne trubka smršťovat a na vnitřní straně se aktivuje lepidlo.
3. Při ohřátí se aktivuje lepicí vrstva z vnitřní strany a přidržování pak není třeba. Horkým vzduchem pozvolna a postupně ohříváme smršťovací trubku kolem dokola.

